

Evaluación de riesgos derivados de las sustancias pulverulentas



Minimum Ignition Temperature Test

Datos característicos de las sustancias imprescindibles para el análisis de riesgos.

SUSTANCIAS EN POLVO EN PROCESOS INDUSTRIALES

Si en los procesos industriales desarrollados por su empresa se utilizan sustancias en polvo, puede existir el riesgo de incendio o explosión en el lugar de trabajo, que podría generar los consiguientes perjuicios a las personas y daños a la instalación. Únicamente revisando los procesos y mediante un completo análisis de riesgos de los mismos, podrá tener la certeza de que se ha alcanzado un nivel de seguridad adecuado. Chilworth Amalthea presta sus servicios en este campo desde hace años a numerosas empresas, aportándoles asesoramiento técnico y características de las sustancias (ensayos).

Parte del reto al que se enfrentan todas las empresas que tienen un compromiso con la seguridad, es la selección de los ensayos de caracterización de sustancias necesarios para cumplir con las buenas prácticas. La siguiente tabla es el punto de partida para el análisis de riesgos de sustancias inflamables en polvo.

Test					
Proceso	Sensibilidad Ignición	Severidad explosión	Propiedades electrostáticas	Combustión	Estabilidad térmica
Carga	✓		✓		
Mezclado	✓	✓	✓	✓	
Molienda	✓		✓	✓	✓
Secado	✓	✓	✓	✓	✓
Transporte neumático	✓		✓	✓	
Captación polvo	✓	✓	✓	✓	
Descarga	✓		✓		
Almacenamiento	✓	✓	✓	✓	✓

EL SERVICIO DE CHILWORTH

Porque cada planta es diferente, creemos que la consultoría por parte de un experto es la mejor forma de evitar ensayos innecesarios. Nuestro equipo de especialistas en seguridad industrial le ayudará a seleccionar las pruebas necesarias para su caso concreto.

Disponemos de los laboratorios más grandes del mundo certificados GLP (Good Laboratory Practice) y dedicados a la seguridad industrial. En nuestras instalaciones disponemos de los medios necesarios para llevar a cabo todas las pruebas más conocidas, siguiendo los más actuales estándares de ensayo. Además de nuestra capacidad en la realización de pruebas, contamos con un equipo de consultores expertos que le asesorarán en la interpretación de los datos obtenidos.

CAPACIDAD TECNOLÓGICA

Nuestros modernos laboratorios pueden obtener los siguientes datos:

- Inflamabilidad de una nube de polvo
- Temperatura Mínima de Inflamación en nube (TMIn)
- Temperatura mínima de inflamación en capa (TMlc)
- Concentración Límite de Oxígeno (CLO)
- Ratio de inflamación de sólidos
- Estabilidad térmica en sólidos a granel
- Estabilidad térmica en capas de polvo
- Energía Mínima de Ignición (Nube de polvo, EMI)
- Resistividad volumétrica, Relajación de la carga y cargabilidad
- Severidad de la explosión
- Concentración Mínima de Explosión (CME)
- Comportamiento de combustión de sustancias en polvo
- Estabilidad térmica en polvos aireados
- Estabilidad térmica del almacenamiento

...y éstas son solamente las pruebas más comunes de una lista de más de 120 pruebas industriales internacionalmente reconocidas.

Además, a diario realizamos actividades relacionadas con la clasificación para el transporte y la determinación de los datos físico-químicos exigidos por la ley Si desea obtener un listado completo de las determinaciones y pruebas disponibles, por favor, contacte con nuestro Servicio de Atención al Cliente en el teléfono (+34) 96 136 68 14.

Evaluación de riesgos derivados de las sustancias pulverulentas

Chilworth
Amalthea
the experts in process safety

LOS BENEFICIOS

De Chilworth obtendrá:-

- Consejo y asesoramiento imparcial, profesional y confidencial.
- Servicios de laboratorio rápidos, personalizados y económicos.
- Asesoramiento técnico experto en la selección de ensayos más adecuados e interpretación de resultados.
- Acceso a laboratorios que pueden manejar de forma segura productos inestables o tóxicos.
- Disponibilidad de especialistas en Seguridad de procesos que le ayudarán con la aplicación de los datos, evaluación de riesgos de la planta o investigación de incidentes.
- Contacto con empresas que pueden suministrarle datos toxicológicos y eco-toxicológicos, así como el registro de nuevas sustancias.
- La Seguridad de saber que los datos proceden de un laboratorio GLP.



Ensayos conforme a estándares GLP



Consultoría



Formación



SERVICIOS DE CHILWORTH

Ofrecemos un amplio abanico de ensayos de laboratorio y servicios de consultoría para la industria, cubriendo: -

- Explosiones de polvo/gas/vapor
- Riesgos electrostáticos
- Clasificación de áreas peligrosas
- Riesgos de reacciones químicas
- Optimización de procesos químicos
- Ensayos reglamentarios (Nuevas sustancias, REACH, ADR, etc)
- Auditorías y certificación ATEX (productos, personas, instalaciones)
- Accidentes graves (Seveso II)
- HAZOP
- Investigación de incidentes
- Formación en seguridad

Para más información o para obtener una lista completa de ensayos disponibles, por favor, contacte con una de nuestras oficinas detalladas más abajo:

CONTACTO

Nuestros expertos en seguridad de procesos están localizables en las siguientes oficinas:-

Chilworth Amalthea S.L.
Parque Tecnológico de Valencia
C/ Charles Robert Darwin, 20
46980 Paterna, Valencia - ESPAÑA
Tel: (+34) 96 136 68 14
Fax: (+34) 96 136 68 16
Email: info@chilworth.es
Web: www.chilworth.es

UK: Chilworth Technology Ltd, Southampton
Tel: +44 (0)23 8076 0722 Email: info@chilworth.co.uk Web: www.chilworth.co.uk

USA: Chilworth Technology Inc, New Jersey
Tel: +1 609 799 4449 Email: safety@chilworth.com Web: www.chilworth.com

Italy: Chilworth Vassallo Srl, Valmadrera
Tel: +39 0341 583475 Email: info@chilworth.it Web: www.chilworth.it

France: Chilworth SARL, Serezin
Tel/Fax: +33 (0)4 78 02 01 94 Email: info@chilworth.fr Web: www.chilworth.fr

India: Chilworth Safety & Risk Management (Pvt) Ltd, New Delhi
Tel: +91 (0)11 2613 6979 Email: info@chilworth.co.in Web: www.chilworth.co.in

Para más información contacte con el teléfono (+34) 96 136 68 14